

Maskiner for boring og gravering 160-01

Dremel 300



6210.103.002 Dremel 300, multimaskin med tilbehør
- en ypperlig maskin for boring og gravering i glass. Leveres med fleksibel aksel og en rekke verktøy for sliping og skjæring av ulike materialer.

6210.103.001 Dremel Lithium, oppladbar multimaskin med tilbehør, 10,8V
- et ypperlig alternativ dersom du ønsker en maskin for boring og gravering som enkelt kan flyttes etter behov. Leveres med diverse slipe- og skjæredskaper for ulike materialer.

Diamantbor og diamant graveringspisser følger ikke med Dremelmaskinene. Vi anbefaler også at man kjøper et spennhylsesett sammen med maskinen for at den skal kunne passe bor og graveringspisser med ulik stammetykkelse.

Dremel Lithium



Spennhylsesett



6210.103.121 Spennhylsesett for Dremel multimaskiner, 4 forskjellige

6210.103.112 Flexibel aksel for Dremel multimaskiner

6210.103.111 Opphengsstativ for Dremel multimaskiner

6210.103.101 Borestativ for Dremel multimaskiner



Borestativ

Du finner også en del verktøy for Dremel på side 149.

Kjernebor
3 mm

Kjernebor
5 mm

Kjernebor
6,5 mm

Kjernebor
10 mm



Bor 160-21

Plasser gjenstanden du skal bore i et kar med vann og bruk den fleksible akselen eller en batterimaskin for å sikre at man ikke får elektrisk støt. Bruk alltid høy hastighet når du borer med små diamantbor. For mer info om boring i glass se neste side

Twist
1 mm

Twist
1,6 mm

Twist
2,1 mm



6303.084.020 Diamant kjernebor Ø2 mm

6303.084.025 Diamant kjernebor Ø2,5 mm

6303.084.030 Diamant kjernebor Ø3 mm

6303.084.050 Diamant kjernebor Ø5 mm

6303.084.065 Diamant kjernebor Ø6,5 mm

6303.084.100 Diamant kjernebor Ø10 mm

6303.084.2010 Diamantbor, twist, Ø1 mm, pr. stk.

6303.084.2016 Diamantbor, twist, Ø1,6 mm, pr. stk.

6303.084.2021 Diamantbor, twist, Ø2,1 mm, pr. stk.



Graveringspenn



Graveringshode
1 mm og 2 mm

e 160-21

- 6303.008.003 Diamant glassbor for vanlig boremaskin/drill, Ø3 mm
 - 6303.008.006 Diamant glassbor for vanlig boremaskin/drill, Ø6 mm
 - 6303.008.009 Diamant glassbor for vanlig boremaskin/drill, Ø9 mm
- disse borene er utstyrt med en flens som rensker opp hullkanten når du borer deg igjennom glasset.

For større bor; se våre nettsider www.glassforum.no

Graving e 160-11

- 6212.115.001 Diamant graveringspenn for signering og merking av glass o.a.

Diamant graveringspissier for Dremel. Kan brukes uten vann for signering.

- 6212.084.101 Graveringshode, ball Ø1 mm, 3/32" stamme
- 6212.084.102 Graveringshode, ball Ø2 mm, 3/32" stamme

Boring med kjernebor inntil Ø10 mm

Når man skal bore i glass er det viktig at man benytter riktig utstyr tilpasset størrelsen på hullet man skal lage og tykkelsen på glasset.

For små hull inntil Ø10 mm kommer man svært langt med en Dremel multmaskin, bor og evt. litt ekstrautstyr som et borestativ og et lite vannkar (f.eks. en tom isboks e.l.).

Når man borer i glass så skjærer man seg ikke gjennom materialet slik man gjør når man borer i f.eks. tre. Man sliper seg gjennom glasset. Det er derfor svært viktig at man velger riktig type bor og det desidert beste og enkleste å bruke er diamantbor. Videre er det viktig at man til enhver tid holder både glass og bor kjølig slik at ikke glasset sprekker og boret ødelegges. Til dette bruker man vann og vi vil her gi en del tips om hvordan man best kan bore i glass.



Legg glasset du skal bore i et kar med vann og sørg for at det til enhver tid er 1-2mm vann over glasset mens du borer. Legg en isoporbit eller lignende under glasset slik at du ikke borer hull i karet. Når du starter å bore skal du alltid holde boret litt på skrå inntil du har fått "hull på" overflaten av glasset. Reis deretter boremaskinen opp i loddrett stilling. Sørg for å løfte boret av og til slik at friskt vann kommer ned i hullet og hindrer varmgang. Denne metoden egner seg best ved boring av hull inntil Ø5 mm.



Ved små hull skal man benytte høy hastighet og ved store hull lav hastighet på maskinen. Dette skyldes at periferiehastigheten (hastigheten på kanten av boret) blir lavere jo mindre boret er. Dette må kompenseres med høyere hastighet.

Dersom glasset du skal bore er så stort at du ikke får det ned i et kar må du sørge for å tømme vann på overflaten av glasset mens du borer eller lager et lite vannreservoir av kitt eller leire rundt det området du skal bore slik at du får vannkjøling på både glass og bor.



Dersom man skal bore mange hull på en gang eller store hull inntil Ø10 mm, kan det være greit å ha et borestativ. Dette sikrer at boret føres stødig ned i glasset og hindrer at boret sklir når du skal sette det ned på glasset. Pass på at du alltid starter boringen forsiktig slik at du ikke skader boret når du setter det ned på glasset.



En Dremel med stativ kan også brukes til å bore større gjenstander som store glassplater og f.eks. lampeskjermer. For å få til dette vrir du stativet 180 grader og setter det helt ut på bordkanten. Juster deretter høyden på maskinen slik at boret når ned til under bordplaten. Plasser deretter gjenstanden du skal bore under bordet slik bildet viser. Husk at du må ha på vann.

Kombinasjonen vann og elektrisitet kan være svært farlig og det er derfor viktig at man benytter en fleksibel aksel eller en batteridrevet maskin. Dette gjør at du ikke får kontakt mellom vann og elektrisitet og forhindrer at du kan få elektrisk sjokk mens du arbeider.