

Formmaterialer 310-09

Keramisk fiberpapir

Keramisk fiberpapir er mye brukt som brennunderlag, særlig ved større arbeider. Ved fusing direkte på keramisk fiberpapir er det en tendens til at små partikler fra fiberpapiret setter seg fast i undersiden av glasset. For å unngå dette, strø på et lag med tørrseparator art. nr. 2283.045.001 før fusing.

Keramiske fiberpapir brukes også som "formmateriale" for negative glassrelieff.

Keramiske fiberpapir er tilsatt et bindemiddel som i noen tilfeller kan misfarge glasset. For fiberpapir 2 mm eller tykkere anbefales det derfor at man brenner ut bindemiddelet ved ca. 800°C før bruk. Denne prosessen avgir en del lukt og en bør derfor ha god lufting.



Bruk alltid støvmaske når du arbeider med keramisk fiber da dette, med unntak av Insulfrax, er ikke-nedbrytbare materialer. For andre dimensjoner enn de som er oppgitt under, kontakt oss.

2210.102.1062A	Keramisk fiberpapir, Fiberfrax DS 1mm, 61 cm, pr. meter
2210.102.1062B	Keramisk fiberpapir, Fiberfrax DS 1mm, 61 cm, rull 125 meter
2210.102.2061A	Keramisk fiberpapir, Insulfrax 2mm, 61 cm, pr. meter
2210.102.2061B	Keramisk fiberpapir, Insulfrax 2mm, 61 cm, rull 60 meter
2210.102.3062A	Keramisk fiberpapir, Fiberfrax DS 3mm, 61 cm, pr. meter
2210.102.3062B	Keramisk fiberpapir, Fiberfrax DS 3mm, 61 cm, rull 35 meter

Lag dine egne former for slumping og fusing

Castalot formmateriale

Rakst herdende formmateriale for slumping og fusingformer. Kan støpes og deretter skjæres og pusses. Formene kan ved forsiktig bruk brukes mange ganger; opptil 10 ganger ved full fuse og 50 ganger eller mer ved slumpingtemperatur.



2230.051.011

Castalot formmateriale for slumping- og fusingformer, 11,3 kg

Keramiske fiberplater

Keramiske fiberplater er et velegnet materiale dersom man ønsker å lage sine egne former, spesielt saggeformer og ringer. Formene skjæres til med skalpell eller en vanlig kniv, og dynkes deretter

med herder for keramiske fibre art nr. 2219.056.001 til fiberplaten er gjennomvåt. Formen settes deretter i ovn for herding og varmes opp til 800°C. Ventilert ovnen godt under denne prosessen. Etter at formen er ferdig herdet kan den bearbeides og pusses dersom ønskelig. Smør formen med separator før bruk. Keramiske fiberplater er også velegnet for å lage store brennplater. Etter at en ovn er benyttet til å lage former bør ovnen brennes ut ved 850°C i 30 min. for å unngå at rester fra herderen skal misfarge glasset ved neste brenning.

2212.044.010	Ceraform fiberplate, 10 mm, 100 x 60 cm
2212.044.020	Ceraform fiberplate, 20 mm, 100 x 60 cm
2212.044.050	Ceraform fiberplate, 50 mm, 100 x 60 cm
2212.044.125	Cerablock fiberplate, 25 mm, 100 x 60 cm
2212.044.140	Cerablock fiberplate, 40 mm, 100 x 60 cm



2219.056.001A	Hotline herder for keramiske fibre, 946 ml
2219.056.001B	Hotline herder for keramiske fibre, 3.8 liter



Keramisk filt

Keramisk filt er et isolasjonsmateriale som også benyttes til former. Filten leveres i to varianter; ubehandlet eller tilsatt en herder som herder formen under brenning. Den våte varianten, moistpack, er spesielt beregnet for å kopiere former som for eksempel fat, boller o.l. Formene smøres med separator før bruk.

2216.056.012A	Hotline keramisk filt, 12,7 mm tykk, 51x61 cm
2216.056.025A	Hotline keramisk filt, 25 mm tykk, 51x61 cm



2217.056.006	Hotline moist pack, keramisk filt med herder, 6,4 mm tykk, 51 x 61 cm
2217.056.012	Hotline moist pack, keramisk filt med herder, 12,7 mm tykk, 51 x 61 cm



Scamolex

Scamolex er et isolasjonsmateriale laget av presset vermiculitt. Ypperlig for slumpingformer. Kan sages, skjæres og pusses. Behandles med separator før brenning med glass.

2220.101.015	Scamolex V1100, 150 x 330 x 1000mm
2220.101.025	Scamolex V1100, 25 x 610 x 1000mm
2220.101.060	Scamolex V1100, 60 x 610 x 1000mm

