

Støping av glass - Casting

Støping av glass; Casting - er et spennende fagområde med mange muligheter. Her er det ikke behandlingen av glasset, men hvordan man skal lage formene til glasset som er den største utfordringen. Til det trenger du de riktige materialene.

GlassForum har alt du trenger både for avstøpninger, modellering og lagning av ulike typer former.

For info om ulike teknikker, besøk våre nettsider; www.glassforum.no.



Av Silvia Levenson

Formmaterialer 320-01



2230.002.001
Gerry's Mold Mix, 12 kg
Ferdig formblending for castingformer. Egner seg for både åpne former og lost wax.



2230.002.002
Pottery plaster #1, 22,5 kg



2230.002.003
Silica, 22,5 kg
Pottery plater og silica er den tradisjonelle formblendingen for castingformer. Silica gir styrke og potteryplaster holder det hele sammen. Bland halvt om halvt eller prøv deg frem.



2230.051.002A
Luminar Mold Mix 6,
formblending for castingformer,
946 ml



2240.114.001
Hydrogel, pr. 0,5 liter
Avstøpningsmateriale fremstilt av alger. Blandes med 3 deler vann pr. del Hydrogel. Meget anvendelig for avtrykk av hender, føtter og ulike gjenstander. Kan ikke lagres ferdig blandet da blandingen vil fordampe.



2240.051.001
Tokomponent gummimasse
454 gr. for avstøpning av ulike gjenstander.

Støping og fusing i sand



2235.023.001
Kvartssand for sandformer,
5 liter

2235.023.011
Bentonite, binder for sandformer, 0,5 kg
Sandformer er noen av de enkleste formene man kan lage for glass. Bland 3-4% bentonitt i sanden før hver brenning for å holde sanden på plass.

Voks og verktøy 320-02



2245.108.001
Modelleringsvoks, gul, myk, pr.
plate, 6,25 kg.



2245.108.003
Støpevoks, hvit, hard, pr.
plate, 6,25 kg.



2245.115.002
Sett med 4 skjæreverktøy
for voks



2245.115.001
Deluxe sett formevertøy
for voks
Inneholder 6 skjæreverktøy,
batteridrevet skjærepenn, 2
verktøy for detaljer, 3 filer
og lupe. Et must for alle som
former i voks.